Macchine circolari per calzifici

GE series

MONOCILINDRO

GE615FP - GE616FP

ESP

LONATI GROUP

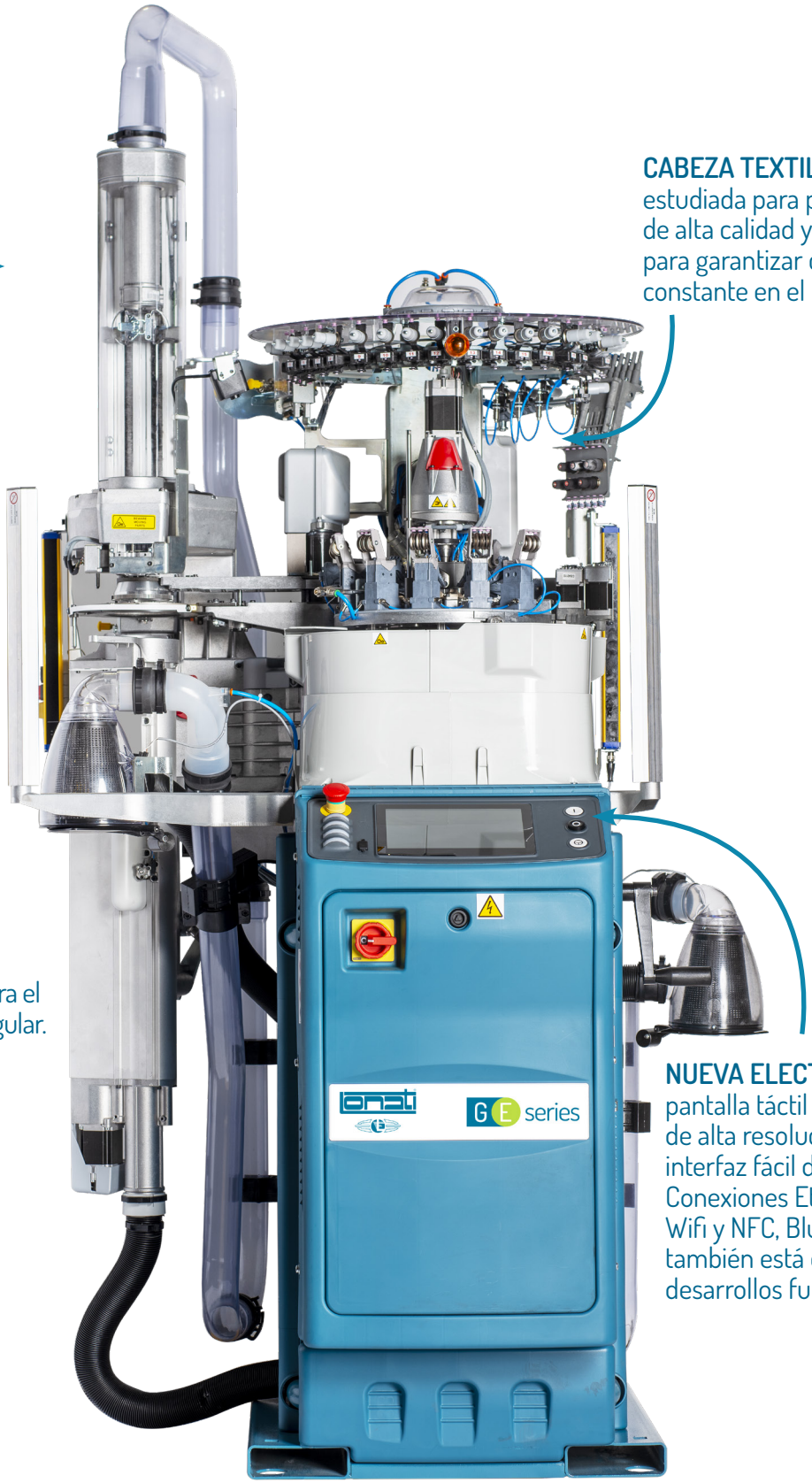
FONDAZIONE ADELE E CAV. FRANCESCO LONATI

Macchine circolari per calzifici

MONOCILINDRO
GE615FP - GE616FP

DISPOSITIVO SBYS,
para coser la puntera automáticamente, mayor fiabilidad y productividad en comparación con la serie anterior.

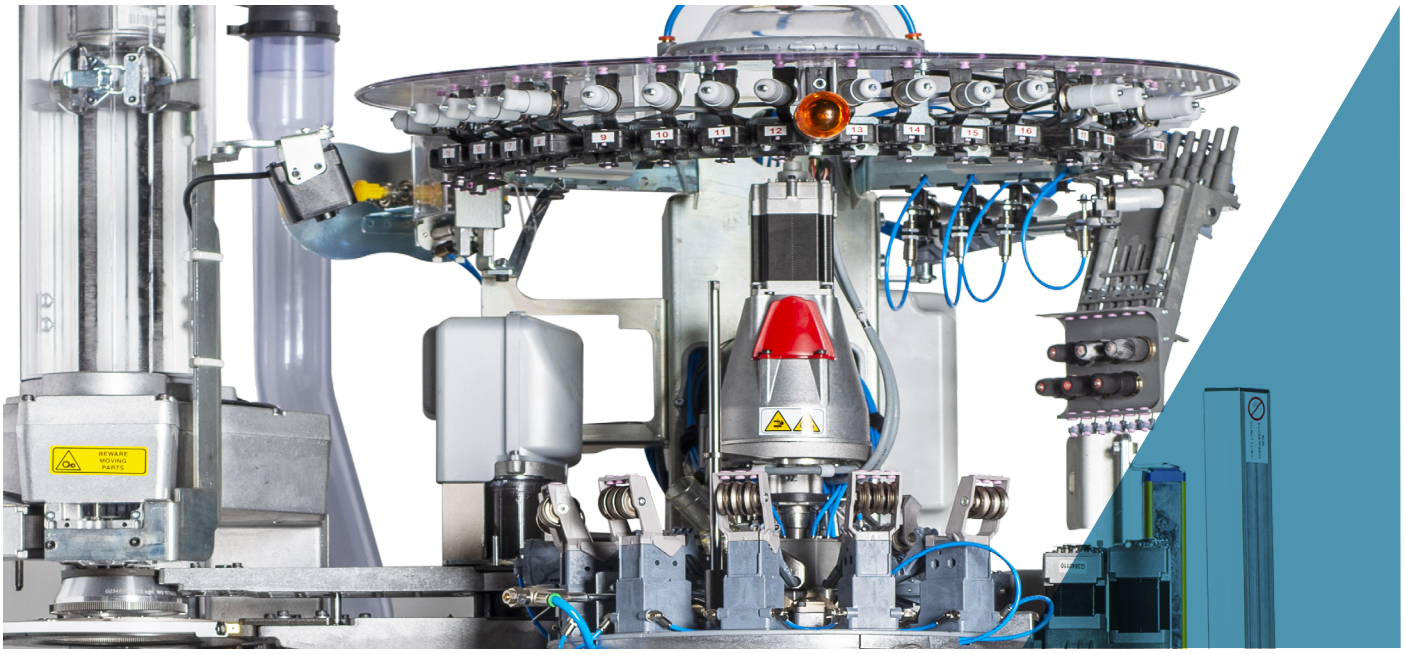
CABEZA TEXTIL
estudiada para producir artículos de alta calidad y para garantizar confiabilidad constante en el tiempo.



MOTORES PASO A PASO
con encoder absoluto para el control de la posición angular.

NUEVA ELECTRÓNICA
pantalla táctil de 9" pulgada de alta resolución. Nueva interfaz fácil de usar. Conexiones Ethernet, Wifi y NFC, Bluetooth también está disponible para desarrollos futuros.

Macchine circolari per calzifici



Las imágenes que contiene este folleto tienen carácter sólo indicativo y no vinculante.

MONOCILINDRO

GE615FP - GE616FP

Los modelos en una alimentación son los más vendidos de la línea monocilindro para calcetines de hombre por su gran versatilidad ya que pueden producir desde el artículo más simple hasta el más complejo manteniendo siempre calidad y eficiencia. Disponibles en dos versiones con cinco o seis colores por hilera y en distintos di metros y cantidad de agujas. Costura automática de la puntera con la última versión del dispositivo SbyS que utiliza la técnica del "remallado verdadero" cuyas ventajas son bien conocidas: la media es de calidad superior por terminación, confort, robustez con respecto a la producida con métodos tradicionales. Una nueva electrónica permite controlar y ejecutar todos los mandos de la máquina. Los dibujos y los artículos se crean y gestionan a través del software Digraph 3 Plus que contiene una librería de estilos para que el operador, combinándolos entre sí, pueda obtener el resultado deseado.

- Dibujo en cinco o seis colores por hilera, según el modelo, malla lisa (o toalla bajo solicitud).
- Talón y puntera en movimiento alternado con dimensiones variables y efectos tridimensionales.
- Cantidad de guiahilos: veinticinco o veintiocho según el modelo.
- Dispositivo alzaborde y plato de los guiahilos con motor paso a paso.
- Actuadores con control electrónico para seleccionar las agujas: ocho o nueve, según el modelo.
- Motor brushless para mover el cilindro coaxial con el portacilindro.

DIMENSIONES MÁQUINA

Base max.127.3
Profundidad max. cm 114.8
Altura max. cm 228

PESO MÁQUINA

aprox. 320 kg

CERTIFICACIÓN

Green Label

MONOCILINDRO
GE615FP - GE616FP

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	CILINDROS Ø	FINURA	ESPESOR DE LA AGUJA
GE615FP	3"3/4	de 9 a 17	0.85 - 0.70 - 0.60 mm
GE616FP	3"3/4	de 9 a 17	0.85 - 0.70 - 0.60 mm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

EQUIPAMIENTO BÁSICO

- Borde eléctrico de altura variable a través de motor paso a paso;
- Leva de formación de la malla 1ª alimentación con tres alturas de trabajo;
- Tapa de las platinas motorizado para presionar las platinas y posición angular;
- Pantalla táctil de 9" pulgada en colores de alta definición;
- Dispositivo para limpiar el cárter con sensores para controlar el deslizamiento del hilo;
- Dispositivo para recuperar el hilo en el talón en cuatro posiciones;
- Dos válvulas parcializadoras de abertura variable a través de motor paso a paso;
- Nueve guiahilos en la alimentación de malla;
- Fileta;
- Puerta USB;
- Quince o dieciocho guiahilos para hilos de color según el modelo;
- Sierrita corta hilo al ras con tope mecánico;
- Un guiahilo en la alimentación del elástico tramado.

PRINCIPALES SISTEMAS OPTATIVOS

- Alimentadores de hilo por acumulación Eco Power o Eco Compact, by LGL también disponible en la versi n con freno Attivo
- Alimentadores de hilo positivos, GRYF by Dinema
- Alimentadores de elástico positivos para tejer medias de compresión
- Alimentadores positivos de elastán Plus by Dinema
- Levas de formación de la malla motorizadas
- Tapa de platinas media toalla
- Tapa de platinas "Complete"
- Tubo interior alza malla motorizado para la extracción del calcetin
- Dispositivo antitorsión
- Dispositivo para salvapié
- Dispositivo para expulsar la media del revés
- Dispositivo pinza auxiliar para elastán
- Dispositivo recuperador del hilo en seis posiciones
- Dispositivo sierrita corta hilo al ras a velocidad variable
- Dispositivo volqueador inferior con tubo rotante
- Lámparas LED para inspeccionar la cosedora y los guiahilos
- Predisposicion para alimentadores de hilo BTSR modelo UNIFEEDER 2
- Placa ethernet para conectarse con el sistema de levantamiento de datos Nautilus by Dinema
- Segundo guiahilo para el hilo elástico
- Sensores para controlar el deslizamiento de los hilos ISPY by Dinema
- Tensionadores de mando neumático para elastán recubierto
- Ventilador de aspiración

TIPOS DE TEJIDO OBTENIBLE

La máquina «estándar» puede efectuar los siguientes tipos de malla

- Dibujo en cinco o seis colores por hilera, según el modelo, más el fondo, red, punto retenido y flotado, en malla lisa (o toalla bajo solicitud).
- En las zonas con elástico tramado, dibujo en cinco o seis colores por hilera, según el modelo, más el fondo, punto retenido y flotado, en malla lisa (o toalla bajo solicitud).
- En las zonas con elástico tramado, malla de red, punto retenido y flotado, con dibujo en cuatro o cinco colores por hilera, según el modelo, más el fondo, en malla lisa (o toalla bajo solicitud).

MONOCILINDRO
GE615FP - GE616FP

Macchine circolari per calzifici

CANTIDAD DE COLORES OBTENIBLE

Cantidad de colores obtenible	GE615FP Cinco colores por hilera más el de fondo. GE616FP Seis colores por hilera más el de fondo.

PRESTACIONES

	CILINDROS Ø - 3"3/4
TIPO DE TEJIDO	Dibujo, selecciones o toalla 300 rpm
	Malla lisa sin dibujo con tapa de las platinas a alta velocidad 350 rpm
VELOCIDAD MÁXIMA	350 rpm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

ADVERTENCIA: Las velocidades máximas que se pueden alcazar dependen de distintos factores como el tipo de hilado, de tejido, de lubricante, etc.

FINURAS

		FINURA																					
Modelo	ø	6½	7	7½	8	8½	9	9½	10	10½	11	11½	12	12½	13	13½	14	14½	15	15½	16	16½	17
GE615FP	3"3/4						108	112	116	120 128	132	136	144		156	160	168		176	180	188	192	200
		Espesor de la aguja 0.85 mm																					
		Espesor de la aguja 0.70 mm											Espesor de la aguja 0.70 mm										
																			Espesor de la aguja 0.60 mm				

		FINURA																					
Modelo	ø	6½	7	7½	8	8½	9	9½	10	10½	11	11½	12	12½	13	13½	14	14½	15	15½	16	16½	17
GE616FP	3"3/4				96		108	112	116	120 128	132	136	144		156	160	168		176	180	188	192	200
		Espesor de la aguja 0.85 mm																					
		Espesor de la aguja 0.70 mm											Espesor de la aguja 0.70 mm										
																			Espesor de la aguja 0.60 mm				

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

ADVERTENCIA:
Las características descriptas en este folleto son indicativas y podrían variar sin aviso previo.
Para obtener la lista completa de las opciones diríjase a la red de ventas Lonati.
Se excluye cualquier responsabilidad que derivara del uso incorrecto de las máquinas.

Lonati recomienda agujas
GROZ-BECKERT®

MONOCILINDRO
GE615FP - GE616FP

RUIDO (Máxima emisión acústica para modelos de la serie GE)

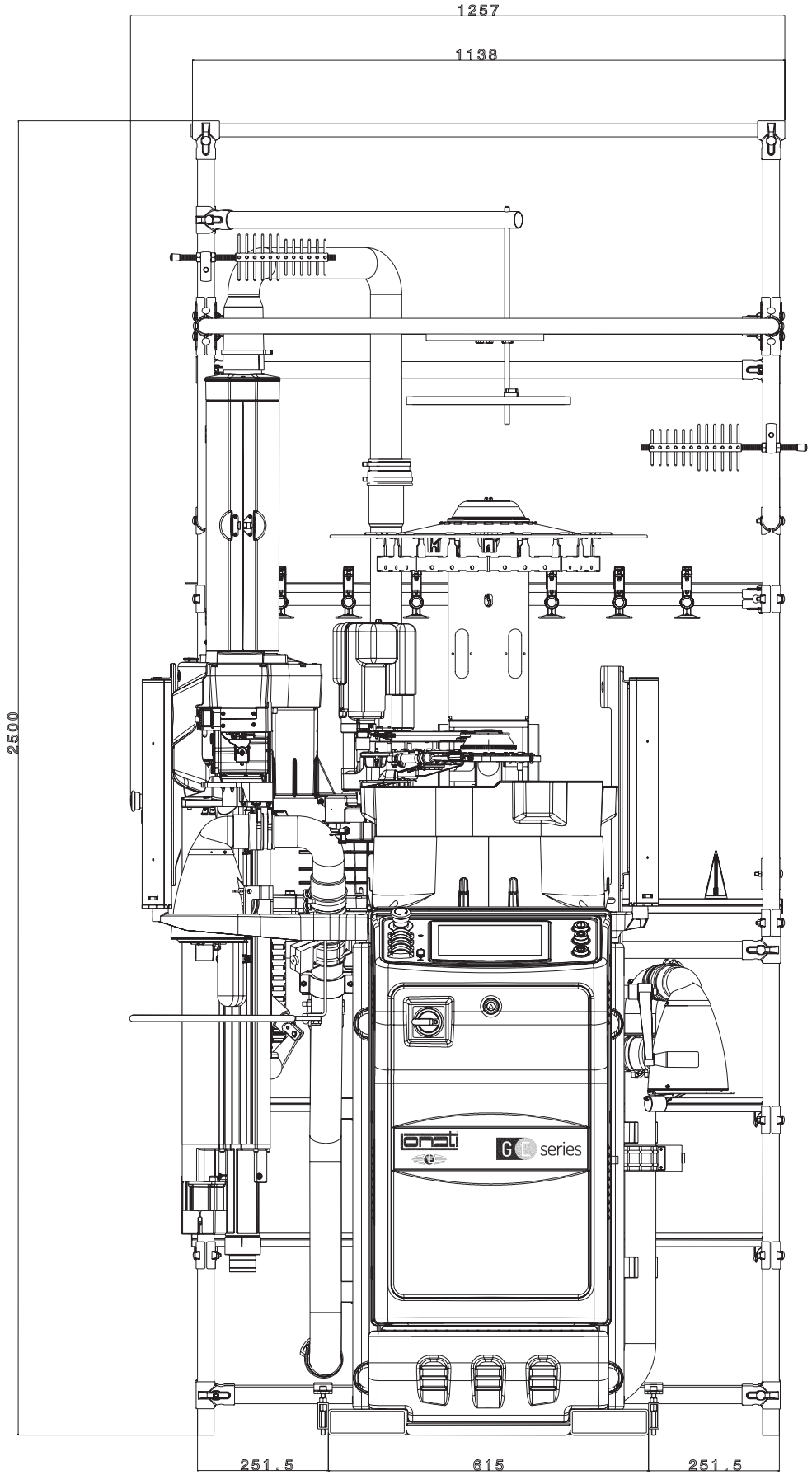
Nivel de la presión acústica sobre la superficie de referencia = LPA 79,5 dB - Nivel de intensidad acústica = LWA 96,6 dB - Peak = 109,3 dB

LUBRICANTES

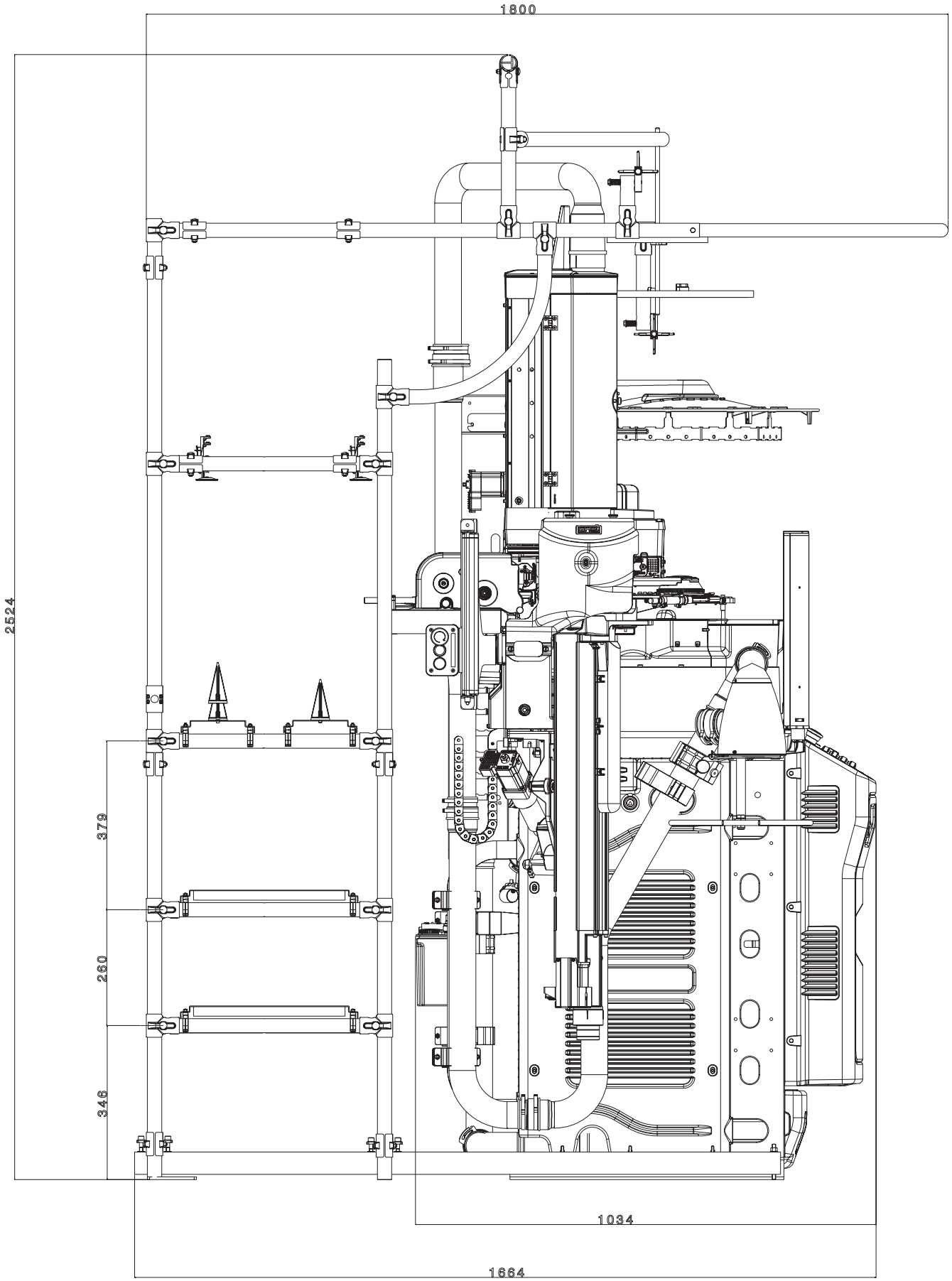
Consumo medio para 100 docenas = 270g. Lonati recomienda: Kluber Madol 183 Supreme - Fuchs Trax 16C

GRASA

Lonati recomienda: para guarniciones, cojinetes, etc.: Technolube Seals Damping grease Nyogel 774F-1 (alternativamente Maconsynth 4000) y Maconplex TX-1. PARA APLICACIÃfiN VER MANUAL DE SEGURIDAD (USO Y MANTENIMIENTO)



DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	NR DE BOBINAS	PESO KG.	NOTAS
Fileta	G3930706	23	51	Versión estándar
Fileta	G3930707	23	51	Versión con antidesgarrones by BTSR



DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	NR DE BOBINAS	PESO KG.	NOTAS
Fileta	G3930706	23	51	Versión estándar
Fileta	G3930707	23	51	Versión con antidesgarrones by BTSR

Macchine circolari per calzifici

Agency: asuar.it

Macchine circolari per calzifici

LONATI SPA
Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)
Tel. +39 03023901 | Fax +39 030 2310024
C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961
info@lonati.com - www.lonati.com